

DESCRIZIONI TECNICHE ATTREZZATURE CCR

COMPATTATORI SCARRABILI MONOPALA DA MC 22 – ALIMENTAZIONE ELETTRICA - PER LA COMPATTAZIONE DI FRAZIONE ORGANICA - DI CARTA – CARTONE – PLASTICA – MATERIALE PROVENIENTE DA RACCOLTA DIFFERENZIATA

Compattatore scarrabile monopala da mc 22, a tenuta stagna, ideale per ridurre il volume dei rifiuti solidi urbani con frazioni umide, carta, cartone, consentendo un notevole risparmio di tempo nel trasporto.

Costituito da una struttura in acciaio a forma tronco conica per facilitare l'espulsione dei rifiuti.

Fondo camera di compressione in acciaio tipo Fe510 da 4 mm.

Funzionamento elettroidraulico mediante allacciamento a rete 380 V 50 Hz e può essere automatico, semiautomatico o manuale. Completo di quadro elettrico intercambiabile omologato secondo le vigenti normative di sicurezza.

Centralina elettrica di circa 9,00 KW di potenza per sviluppare spinte di compattazione di 50 ton con una pressione massima d'esercizio di 200 bar.

Portellone posteriore ad apertura idraulica mediante collegamento con l'impianto oleodinamico della motrice di trasporto.

Compattatore scarrabile sia anteriormente sia posteriormente. Anteriormente è provvisto di gancio smontabile.

Parte anteriore e superiore della tramoggia di carico protette da barriere metalliche (cannelletti e grata superiore di chiusura) e da finecorsa di sicurezza che inibiscono il funzionamento della macchina qualora venissero aperte durante la fase di compattazione.

Dotato di fotocellule di avvicinamento per accoppiamento con i mezzi satelliti.

Macchina corredata da regolare dichiarazione di conformità CE e conforme a quanto prescritto dalle Direttive 2006/42/CE, 89/336CEE "compatibilità elettromagnetica", 73/23CEE "bassa tensione" e da quanto indicato dalle norme: EN 292-1; EN 292-2, EN 60204-1; EN-418; UNI 10021, 73/23CEE.

Caratteristiche tecniche riepilogative:

- Volume utile mc 22;
- Sistema di compattazione monopala;
- Lunghezza esterna circa mm 6.200;
- Larghezza esterna circa mm 2.500;
- Altezza esterna circa mm 2.600;
- Camera di compressione: circa Lunghezza mm 1.700 – Larghezza mm 2.100.
- Fondo camera di compressione in Hardox 400 o acciai equivalenti
- Tramoggia di carico circa Larghezza mm 2.100; Lunghezza mm 1.700;
- Cannelletti anteriore chiusi in rete elettrosaldata;
- Doppio gancio di incarramento diam. mm 50 (Posteriore fisso, anteriore abbattibile);
- Altezza gancio di incarramento: circa mm 1.500;
- N. 4 rulli di scorrimento.
- Penetrazione spintore circa mm 500;
- Volume comprimibile per ciclo con inferiore a mc 2,6;
- Rapporto di compressione 4:1;
- Tempo di ciclo circa 27 sec
- Quadro elettrico intercambiabile Gestito su PLC
- Tensione di funzionamento 380 V;

- Potenza motore elettrico circa 9,25 kW;
- Pressione massima di lavoro 230 bar;
- Pressione di esercizio 200 bar;
- Capacità di spinta non inferiore a 50 ton;
- Portellone posteriore ad apertura basculante con apertura idraulica e bloccaggio di sicurezza.
- Saldature in continuo
- Verniciatura: 2 mani antiruggine Poliuretana + 2 di smalto Bicomponente, previa sabbiatura.

Optional inclusi: Pulsantiera Marcia/Reset/Emergenza con cavo standard da mt 5.

- Conformità CE
- **MANUALI D'USO E MANUTENZIONE.**

CONTAINER SCARRABILE A TENUTA STAGNA DA MC 20 CIRCA

Capacità circa 20 mc

Lunghezza esterna circa 6.200 mm

Larghezza esterna circa 2.500 mm

Altezza interna circa 1.500 mm

Tipologia container a cielo aperto.

Tipologia portellone posteriore: **ad anta unica basculante ed a bandiera con leva di sicurezza laterale.**

Tenuta stagna con guarnizione.

Posizionamento lamiera del fondo: **appoggiata sui tubolari.**

Lamiera del fondo in **S235JR (Fe360) sp=4 mm. o in acciai equivalenti**

Lamiera delle pareti in **S235JR (Fe360) sp=3 mm. o in acciai equivalenti**

Lamiera portellone in **S235JR (Fe360) sp=3 mm. o in acciai equivalenti**

Lamiera testata **S235JR (Fe360) sp=3 mm. o in acciai equivalenti**

Congiunzione pareti / fondo a 45°.

Travi basamento: INP 180.

Tipologia struttura anteriore (castello): diritto con fascia orizzontale.

Altezza gancio di incarramento: circa 1.460.

Gancio di incarramento in Fe510 dia=55 mm.

Scartamento esterno travi basamento: circa 1.060 mm.

Tipologia rulli posteriori: Struttura saldata (non smontabile).

Materiale rulli posteriori: S235JR (Fe360). O acciai equivalenti

Rulli posteriori diametro 170 mm.

Rinforzi sponda inclinati.

N.1 scaletta esterna sulla fiancata nella parte anteriore.

N.1 giro di ganci tendifune.

Lavaggio, decapaggio ed applicazione antiruggine ad acqua.

Verniciatura esterna a BASSO IMPATTO AMBIENTALE con smalto ad acqua idrosolubile lucido applicato con tecnologia Airless nello spessore di 70 – 90 micron nella tinta da definire in fase d'ordine. Asciugatura con essiccazione forzata a forno a temperatura di 60°.

- Rinforzo struttura del fondo con tubolari ravvicinati.
- Coppia tiranti inferiori per maggiore tenuta del portellone.
- Adesivi per esterni cm 20x36 riportanti il logo Aziendale.

CASSONETTI DA LT 1100 IN POLIETILENE COPERCHIO PIANO CON APERTURA MANUALE FRENO INTEGRALE

Caratteristiche generali:

Contenitori costruiti nel rispetto delle prescrizioni tecniche delle seguenti normative:

1. UNI EN 840-2 per dimensioni e progettazioni;
2. UNI-EN 840-5 per requisiti prestazionali e metodi di prova;
3. UNI EN 840-6 per requisiti di igiene e sicurezza;

Vasca e coperchio modellati in modo tale da presentare tutti gli spigoli arrotondati e superficie levigata di facile lavabilità.

Cassonetto carrellato su quattro ruote pivotanti a 360°, di cui le due anteriori frenate, vasca e coperchio modellati in modo tale da presentare tutti gli spigoli arrotondati e superficie levigata di facile lavabilità, coperchio incernierato alla vasca, apribile a 270°.

Materiale di costruzione: polietilene ad alta densità (HDPE) di prima fusione, riciclabile

Tecnica di costruzione: stampaggio ad iniezione

Volume nominale: 1050 litri

Corpo: di forma tronco-piramidale rastremata verso il basso, realizzato in un unico pezzo in polietilene ad alta densità stampato ad iniezione, di lunga resistenza ai raggi infrarossi ed ultravioletti, agli acidi ed agli alcali ed agli sbalzi di temperatura.

- Attacco frontale a pettine posto sotto il bordo vasca, rinforzato, adatto ai dispositivi per l'aggancio, il sollevamento ed il ribaltamento con autocompattatori N.U. attacco a pettine.
- **Attacco laterale DIN** si applica al corpo del contenitore per mezzo di viti autofilettanti.
- Quattro maniglie di movimentazione agli angoli del contenitore, ricavate direttamente nello stampo della vasca, più due nicchie posteriori, ricavate nelle sedi di alloggiamento dell'asse di incernieramento del coperchio
- Quattro alloggiamenti per applicazione di transponder passivo "a bottone" diam. 30 mm, posizionati sotto la parte frontale del bordo vasca.
- Alloggiamento dei gruppi ruota stampato in tutt'uno con la vasca, dotato di nervature di rinforzo.
- Foro di scolo dei liquami sul fondo della vasca, dotato di tappo a baionetta con guarnizione a tenuta stagna.

Ruote:

- Movimentazione su quattro ruote pivotanti di diametro di 200 mm con disco in polipropilene e anello esterno in gomma piena, montate su staffe in acciaio zincato a caldo; le due ruote anteriori sono dotate di freno indipendente a pedale che blocca sia il pivottamento che la volenza.
- Diametro esterno ruote mm 200, larghezza mm 50;
- Stazionamento su pendenza del 10% come da normativa UNI EN 840/5
- Ciascuno dei quattro gruppi ruota si applica al fondo del cassonetto, in apposito alloggiamento rinforzato, per mezzo di quattro viti autofilettanti applicabili dall'esterno del contenitore.

Coperchio:

Realizzato in unico pezzo in polietilene ad alta densità stampato ad iniezione di tipo piano di lunga resistenza ai raggi infrarossi ed ultravioletti, agli acidi, agli alcali ed agli sbalzi di temperatura.

- Maniglia di apertura integrata sul fronte del coperchio.
- Strutturato in modo da garantire la tenuta alle infiltrazioni di acqua e di insetti e da limitare la fuoriuscita di cattivi odori.
- Alloggiamento del perno di rotazione del coperchio stampato in tutt'uno con il coperchio.
- **Stampa:** adesivo in quadricromia con logo aziendale e indicazione sulla tipologia di rifiuto.
- **Colore:** amalgamato in massa in sede di preparazione del polietilene e protezione anti UV.

Segnaletica

Quattro bande rifrangenti a strisce bianco/rosse con disegno a “grado di caporale”, per segnalazione di ostacolo fisso su per ostacolo fisso su sede viabile (UNI 10571/96), come da vigente Codice della Strada, superficie 3200 cmq, classe rifrangenza 1.

Dati tecnici:

- Peso Kg 50 circa;
- Larghezza mm 1373;
- Profondità mm 1073
- Altezza mm 1354;

SOLLEVATORE A TRAZIONE MANUALE CON FUNZIONE ELETTRICA DI SOLLEVAMENTO PORTATA MASSIMA KG 1.000

Dotato di traslazione manuale e di sollevamento elettrico. Alimentazione a mezzo batteria esente da manutenzione.

Caricabatterie incorporato, ricarica da una qualunque presa di corrente da 230 V.

- Portata/carico non inferiore a	1.000	kg
- Baricentro del carico circa	600	mm
- Lunghezza forche non inferiori a	1.000	mm
- Scartamento esterno forche circa	570	mm
- Spessore forche	60	mm
- Altezza forche abbassate circa	85	mm
- Altezza montante chiuso non sup. a	2.100	mm
- Sollevamento	3.000	mm
- Altezza montante sfilato circa	3.570	mm
- Larghezza totale non sup. a	800	mm
- Lunghezza incluso tallone forche circa	620	mm
- Gommatura	N/V	

Errore. Il segnalibro non è definito. Portata residua ridotta in funzione di baricentro del carico, altezza di sollevamento e attrezzature.

Gruppo pompa : Motore sollevamento da 1,5 kW

Batteria : Batteria monoblocco 12 V

Caricabatteria : 230/12 V, incorporato, carica automatica, con cavo di rete

Conforme alla Direttiva UE CE valida per i carrelli di movimentazione.

Caratteristiche principali

- Batteria esente da manutenzione (senza rabbocco d'acqua);
- Caricabatterie incorporato per facilitare l'operazione di carica;
- Altezza di sollevamento da 1.600 a 3.000 mm;

CARRELLI IN FERRO ZINCATO TRASFORMABILI IN TRE POSIZIONI: VERTICALE – ORIZZONTALE – INCLINATO

Dimensioni (LxPxH) mm: 500x270x1200

Ruote in gomma piena con cerchi in ferro, con mozzo cuscinetto a rulli – diametro mm 200

Pala di carico (L x P) mm 420x220

Peso (Kg) 21

Portata (Kg) 300

Conforme alle Norme CE

MOVIMENTATORE TELESOPICO JCB 532/70 INDUSTRY O MACCHINA CON CARATTERISTICHE EQUIVALENTI

Movimentatore telescopico con motorizzazione DieselMax ad elevata efficienza.

Capace di affrontare gli spazi più angusti, le superfici più scivolose e i carichi di lavoro più pesanti.

Braccio realizzato con una struttura avente sezione ad U rovesciata, con piastre di chiusura completamente saldate, riducendo il numero di giunzioni e punti esposti a sollecitazioni sull'estremità del braccio integrata e sulla piastra di chiusura monopezzo per aumentarne la robustezza.

Braccio del movimentatore telescopico montato in posizione ribassata sul telaio monolitico saldato per garantire una struttura estremamente rigida e la massima visibilità al di sopra delle spalle.

SICUREZZA

La macchina è dotata di un controllo del carico adattivo che consente un posizionamento del carico più sicuro e più stabile, mentre le valvole di blocco proteggono il conducente e i lavoratori in caso di rottura di una tubazione flessibile.

Telecamera per la retromarcia; lo schermo è montato sul cruscotto e le telecamere possono essere montate sul retro e fuorigioco per una visibilità completa intorno alla macchina.

CABINA

Cabina con tendina parasole e vetri termici, sedile a sospensione pneumatica, piantone sterzo regolabile in profondità e inclinazione, dotata di aria condizionata.

Sterzo ad allineamento automatico.

Sei fari alogeni da lavoro: 2 anteriori, 2 posteriori, 2 su braccio.

MOTORE

Motore da 81 kW conforme alle normative Stage V.

A norma Stage V DieselMax turbo intercooler.

Post trattamento: SCR, DOC e DPF

Serbatoio carburante: 169 lt

Serbatoio DEF: circa 21 lt

Caratteristiche motore:

• Modello motore	Diesel EcoMax
• Livello emissioni	Stage V
• Potenza motore non inf. a	81 kW
• Cilindrata circa	4,8 l
• Numero di giri.	2.200 g/min

- Max coppia non inf. a 515 Nm a 1.500 g/min
- Numero di cilindri 4
- Serbatoio AD Blue e DPF

Freni in bagno d'olio con servofreno ad accumulatore di azoto.

Impianto idraulico

Trasmissione tipo Powershift a 4 velocità

Stacco doppia trazione con possibilità di staccare la trazione posteriore.

Impianto idraulico Flow Share con pompa a pistoncini da 140 lt/min.

Pressione di esercizio 250 bar.

Sistema automatico di scuotimento benna.

Benna di carico della capacità di lt.1000

Circuito idraulico ausiliario doppio effetto anteriore programmabile in flusso costante.

Ammortizzatore di fine corsa su cilindro di sollevamento e sfilo.

Serbatoio olio idraulico: 113 lt

Sistema elettrico

Tensione di sistema: 12 V

Alternatore: 150 A/h

Capacità batteria: 180 A/h

Rumore e vibrazioni

Livello ponderato di pressione sonora di emissione alla posizione dell'operatore (LpA): 69 dB(A)

Suono esterno stazionario 73 dB(A)

Suono esterno in movimento: 84 dB(A)

Specifiche tecniche movimentatore

- Carico nominale nel centro di carico 3.200 kg
 - Centro di carico 500 mm
 - Portata max al massimo sbraccio 1.400 kg
 - Portata alla max altezza 2.750 kg
 - Sbraccio max in avanti 3.700 mm
 - Tipo di trasmissione W
 - Max. Sbraccio orizzontale 7.600 mm
 - Altezza sollevamento 7.000 mm
 - Lunghezza di trasporto 4.990 mm
 - Larghezza di trasporto 2.340 mm
 - Altezza di trasporto 2.490 mm
 - Velocità di trasferimento 33 km/h
 - Peso operativo non inf. a 7.500 kg
-

MACCHINA IDROPULITRICE-LAVAMARCIAPIEDI SEMOVENTE AD ALIMENTAZIONE ELETTRICA.

MACCHINA IDROPULITRICE-LAVAMARCIAPIEDI, UOMO A TERRA, SEMOVENTE MONTATA SU TELAIO DEDICATO.

Trazione

Macchina dotata di trazione a mezzo differenziale diretto sulle ruote anteriori a velocità variabile da 0 ad 6 km/h.

La macchina può operare in presenza di salite ripide con pendenza del 20%.

Sospensioni indipendenti sulle ruote posteriori.

Freni

La trazione elettrica, al rilascio della leva di avanzamento-retromarcia, si arresta tramite elettrofreno che agisce direttamente sul gruppo di trazione, con recupero energia. A macchina spenta il freno rimane azionato.

Contenitori acqua

Costituiti da serbatoi per complessivi lt 200 circa. Resa oraria non inf. a 6.000 mq/h.

Alloggio tanica disinfettante.

Telaio

Telaio costruito interamente in acciaio Fe360 ad alta resistenza e di 2-6 mm di spessore; verniciato secondo standard di altissima qualità con smalto poliuretanico a caldo.

Sterzata

Dotata di due ruote anteriori fisse di diametro 380 mm che garantiscono stabilità ed una distribuzione del peso ottimale che permettono alla macchina di poter lavorare anche in pavimentazioni fragili. Allo stesso tempo le ruote posteriori di grandi dimensioni (diametro 225 mm) gonfiate con poliuretano antiforatura, sono piroettanti e ammortizzate per una sterzata facile e leggera.

Motore

Dotazione di un sistema elettrico a 24 volt, motore di trazione potenza 1.200 W.

Motore pompa potenza 1.200 W.

Autonomia di lavoro circa 6/8 ore.

Ruote

Anteriori: n° 2 diametro 380 mm;

Posteriori: n° 2 piroettanti ammortizzate, diametro 225 x 70 mm.

Sistema elettrico

Impianto elettrico protetto dall'umidità e dalla presenza di polveri; cablaggio contenuto in guaine auto estinguenti al fine di garantire la massima sicurezza ed evitare in questo modo eventuali usure da sfregamento. Lampeggiante.

Batterie 24V – 240 Ah.

Carica batterie a bordo.

Dimensioni e pesi

Lunghezza non sup. a	1.800	mm
Larghezza non sup. a	1.000	mm
Altezza circa	1.100	mm
Larghezza barra lavante 5 ugelli non inf. a	800	mm
Larghezza di lavaggio circa	900	mm
Massa circa	310	Kg con batterie

Equipaggiamento macchina:

Avvolgitubo automatico da mt 12 con tubo. Lancia alta pressione fino a 120 bar. Lunghezza fusto lancia A.P. 900 mm.

Regolazione pompa alta pressione da 50 a 120 bar.

Colore RAL 9016 bianco lucido, carica batterie, avvisatore acustico.

Barra innaffio anteriore orientabile a mezzo leve di comando sul cruscotto, dotata di ugelli nebulizzatori, misura 800 mm.

Scheda Riepilogativa caratteristiche tecniche

DIMENSIONI:

PESI

PESO A VUOTO

180 kg

PESO CON BATTERIE 240AH CIRCA

310 kg

TRAZIONE: Elettrica con riduttore differenziale AC trifase 1.200 W

BATTERIE: Batterie 24V-240Ah.

SOSPENSIONI: su ruote pivotanti posteriori

FRENI: Elettrofreno su motore elettrico

RUOTE: Pneumatici anteriori: d 380x85mm 3.50-8 (inserto antiforatura)

SERBATOIO ACQUA: serbatoi acqua per complessivi non inf. a 200 Lt

AVVOLGI TUBO AUTOMATICO: 12 m

LUNGHEZZA FUSTO LANCIA ALTA PRESSIONE: 900 mm

POMPA ALTA PRESSIONE: 120 bar

PORTATA ACQUA POMPA: 8 L

REGOLAZIONE POMPA ALTA PRESSIONE: Da 50 a 120 bar

VELOCITÀ DI LAVORO: 0-6 km

PENDENZA SUPERABILE: Pendenza lavoro superabili: 20 %

POTENZA MOTORI

MOTORE TRAZIONE 1.200W

MOTORE POMPA AC TRIFASE 1.200W

LANCIA AD ALTA PRESSIONE

LUNGHEZZA 12 m

STAZIONE DI IDENTIFICAZIONE E PESATURA CON INTERFACCIA UTENTE

Sistema SELF per isole ecologiche collegato a piattaforma di pesatura da 1000 x 1000 mm (Ribassata con rampa di accesso), piattaforma da 400X500 mm e modulo mobile per collegamento in remoto a centro di raccolta dati fornito di software dedicato per ricezione informazione dai dispositivi di pesatura.

Omologazione CE-M per rapporto con terzi.

PIATTAFORMA ELETTRONICA MONOBLOCCO 1000X1000 mm

- Dimensioni: 1.000x1.000 (mm);
- Portata 1 /divisione: 300 kg, div. 0,1 kg
- Portata 2 /divisione: 600 kg; div. 0,2 kg
- Funzionamento con 4 celle di carico shear-beam da 350 Ohm in acciaio nichelato, omologate secondo norme OIML R60 C3 (3000 divisioni), grado di protezione IP67.
- Struttura e piano di carico bugnato in acciaio, verniciata a forno, colore azzurro RAL 5007.
- Piedini snodati antishock regolabili e bolla di livello.
- Alimentazione da 5 a 15 Vdc.
- Scatola di giunzione ermetica, cablaggio IP67 con cavo schermato 5 m per collegamento all'indicatore.
- Sponde laterali

PIATTAFORMA MONOCELLA 500x400 mm

- Funzionamento con cella di carico da 350 Ohm "single point" in alluminio, omologata secondo norme OIML R60 C3, grado di protezione IP65.
- Portata/divisione: 60 Kg / 20 g
- Struttura in tubolari di acciaio verniciati a forno di colore blu, piedini di appoggio regolabili e bolla di livello.
- Piano di carico in acciaio INOX.
- Alimentazione Max 15 Vdc.
- Cavo schermato di 3 m per collegamento all'indicatore.

Sistema di gestione in remoto di più centri di raccolta

La soluzione è composta da un software di pesatura installato su PC che permetterà in remoto di poter archiviare le informazioni ricevute da più dispositivi di pesatura, installati in più centri di raccolta.

TERMINALE DI PESATURA VEGA TS ECOPOINT

Il terminale VEGA TS SELF ECOPOINT per isole ecologiche con programma Software Ecologic racchiude la potenza e la flessibilità di un computer con le caratteristiche metrologiche di uno strumento di pesatura; in quanto l'utente può effettuare le operazioni di pesatura in completa autonomia, senza la presenza di un operatore.

E' un prodotto completo che permette all'utenza di effettuare delle operazioni di peso sia in modalità automatica senza l'ausilio di personale, sia in modalità manuale.

Terminale dotato di una autodiagnostica locale interrogabile, anche, da remoto. Ciò permette al personale tecnico di effettuare un rapido screening in caso di assistenza. La sua struttura è in acciaio inox AISI 304. Completo di tettoia, permette l'utilizzo anche in esterno, sottoposta alle intemperie. Il sistema è corredato di un lettore di badge magnetico.

Grazie ad un apposito palo di sostegno di altezza regolabile, consente la pesatura da terra in maniera facilitata da parte dell'utente.

Il sistema è corredato di una stampante termica per il rilascio di eventuali documenti di pesatura. Il meccanismo di stampa prevede l'emissione di scontrini su carta termica di ampiezza massima 80 mm.

In tal caso lo scontrino ha valore metrologico in quanto sullo stesso è sempre riportato il codice univoco di memoria fiscale. Un apposito tasto di ristampa permette la riemissione di una copia dell'operazione di pesatura eseguita.

La configurazione standard prevede la gestione degli archivi utenti, cliente, materiale, note. Inoltre, prevede la completa personalizzazione dei database. I dati memorizzati e richiamati sono visualizzati immediatamente sulla pagina principale dell'archivio del display del terminale.

Permette all'utenza più esigente una registrazione dell'utilizzo del sistema permettendo quindi l'esportazione dati in formato HTML, Testo, Excel.

L'esportazione dei dati avviene per via seriale oppure tramite interfaccia Ethernet oppure tramite interfaccia USB.

Possibilità di gestione dei vari centri di raccolta.

Interfaccia grafica personalizzabile.

Connessione al server per il download dei conferimenti e l'aggiornamento del sistema.

Possibilità di definire le categorie specifiche dei materiali da conferire al centro di raccolta per la gestione degli utenti.

SPECIFICHE TERMINALI

Indicatore di peso con display a colori touch screen TFT 7", indicato per applicazioni metrologiche.

Potente scheda CPU a 32 bit con sistema operativo ottimizzato su piattaforma Linux.

Realizzato nelle versioni per celle di carico analogiche e celle di carico digitali (Rs485).

Dotato di numerose porte di comunicazione per interfaccia con diverse periferiche (stampanti, etichettatrici, scanner, PC / PLC, USB pen drive, LAN, ecc.).

Dispone di 4 + 4 I/O (espandibili) digitali utilizzabili per funzioni di automazione.

Data Base SQL

Esportazioni dati file CVS tramite rete, USB.

Display

LCD TFT 7" a colori retroilluminato 800 x 480 pixel. Area visiva dim. 152 x 92 mm

Tastiera

Numerica e alfanumerica (QWERTY) con touch panel resistivo integrato nel LCD, con feed-back sonoro (buzzer)

Conessioni

Morsettiere a vite estraibili passo 5.08 mm e connettori specifici delle interfacce

Interfacce di comunicazione

N° 2 Porte seriali Rs232c

N° 2 Porte seriali Rs485

N° 1 Ethernet (LAN)

N° 1 USB Host per pen drive

N° 1 USB Device

N° 1 Wi-Fi opzionale (in alternativa a LAN cablata).

N° 1 Interfaccia GPRS opzionale (in alternativa a porta seriale Rs485)

Alimentazione

Versione 6 ÷ 8 Vdc 10 W max (per alimentazione batteria 6 Vdc) (celle analogiche)

Versione 12 Vdc 15 W max (celle di carico digitali)

Accensione tramite pulsante

Acquisizione peso

Acquisizione celle di carico analogiche con A/D converter integrato a 2 canali fino a 16 celle complessive.

Acquisizione fino a 4 canali di pesatura con moduli esterni aggiuntivi

Acquisizione celle di carico digitali con interfaccia Rs485.

Ingresso celle analogiche

Convertitore A/D integrato a 24 bit 2 canali fino a 1.000 conv./sec

Alimentazione celle: 5 Vdc 240 mA (max 16 celle da 350 ohm), protetta da corto-circuito.

Campo di misura: - 3,9 mV/V ÷ + 3,9 mV/V

Sensibilità d'ingresso: 0,02 µV min

Linearità: < 0,01% FS

Deriva termica: < 0,001 % FS / °C

Risoluzione interna: > di 16.000.000 punti

Filtro digitale: selezionabile 0,5 ÷ 100 Hz

Valori divisioni selezionabile: 0,0001 ÷ 50

Input /output

N° 4 output digitali optoisolate (contatto pulito) on board (max 24 Vac/Vdc, 0,1 A cad)

N° 4 ingressi digitali optoisolati on board (7,5 ÷ 24 Vdc PNP)

I/O espandibili con moduli esterni.

Caratteristiche metrologiche

Omologato CE-M (OIML R-76 / EN45501) NAWI

Classe di precisione: III

$N_{max} \leq 10000$ divisioni

Caratteristiche software

Funzionamento metrologico, con gestione archivio merci, clienti ecc; Gestione pese a ponte.

Personalizzabile con loghi, layout di stampa scontrini, protocolli periferiche, attraverso configurazioni a cura del cliente.

Protocolli di comunicazione industriale (Modbus RTU) e TCP/IP.

Software aggiornabile on-board senza utilizzo di tools dedicati.

USCITE SERIALI

Gestione di 2 ulteriori uscite seriali in aggiunta alle due in dotazione

Formati RS232, RS422 e RS485

Baud rate programmabili

INPUT/OUTPUT

Sono disponibili 4 input e 6 output in aggiunta a quelli presenti standard

Input: a isolamento ottico Vmax 24 Vdc

Output: Optomos Vmax 24 Vac/dc, Imax 190 mA

COMUNICAZIONE DI RETE

Grazie alle predisposizioni dell'hardware il terminale può essere connesso alla rete del cliente.

Possibile, inoltre, memorizzare le singole pesate e i relativi dati a corredo, oltre ad effettuarne lo scarico attraverso scheda di rete/porta seriale o via etere con sistema UMTS/GPRS/GSM.

GESTIONE DATI

Il data base relazionale SQL offre la possibilità di una gestione mirata dei dati ed una loro facile esportazione verso i data base aziendali.

GESTIONE ATTRAVERSO PERSONAL COMPUTER

Consente di gestire il terminale permettendo la personalizzazione del display, delle stampe e degli archivi.

OMOLOGATO PER RAPPORTO CON TERZI secondo requisiti di legge

Modulo aggiuntivo Mobile per il collegamento in remoto

FUNZIONALITA' ECOPOINT

Una veloce e semplice lettura delle informazioni visualizzati sul display "TOUCH SCREEN" rende l'operatività quanto mai efficiente per l'utilizzatore

Una comoda e pratica tastiera qwerty facilita l'immissione dei dati che l'utente deve gestire

Tutte le attività possono essere gestite dall'operatore con apposite indicazioni facilmente eseguibili e visionabili anche da remoto, come:

- PER IL SISTEMA

Configurazione

Modifica dei dati delle pesate

Caricamento ed identificazione manuale degli utenti

Azzeramento bilancia

Utenti non censiti

Utenti non residenti

- PER L'UTENTE

Identificazione degli utenti tramite tessera magnetica o tessera sanitaria

Identificazione degli utenti

Gestione targa automezzo

- PER L'OPERATORE

Gestione prelievo rifiuti

Identificazione degli utenti per nominativo

Interrogazione in ogni momento dell'archivio delle pesate per uso delle autorità competenti

Possibilità dell'operatore di intervenire sulle pesate errate inserite dagli utenti

COMUNICAZIONE

Sono disponibili protocolli aperti per l'importazione ed esportazione dei dati utilizzando svariati canali di comunicazione (tipo Ethernet)

Database SQLITE per salvataggio dati.

Esportazione dati dei conferenti su Drive Pen (in formato CSV).

Invio dati Pesata via SERIALE o via ETHERNET.

Registrazione di ogni singola pesata

Memorizzazione dell'anagrafica del conferente in relazione al suo codice fiscale

Codifica dei prodotti da conferire in discarica

SOFTWARE (SU STAZIONE RICEVENTE)

Il software memorizzato è un'applicazione che, in maniera semplice e intuitiva, mette a disposizione dell'utente tutti gli strumenti per la gestione delle operazioni di pesatura direttamente tramite PC.

È stato realizzato secondo le più innovative tecniche di design che ne permette una fruizione facile e immediata in quanto il layout grafico è conforme ai nuovi standard di mercato.

- Gestione fino a 4 convertitori di peso con connessione seriale o ethernet.
- Gestione fino a 6 liste di codici completamente personalizzabili e regolamentabili.
- Database delle pesate effettuate.
- Stampe personalizzate su stampanti a cartellino, termiche e di sistema.
- Statistiche sulle pesate.
- Esportazione nei formati Excel (exl) e comma-separated values (csv).
- Gestione di periferiche aggiuntive (ripetitori di peso, lettore di badge magnetici, lettore di badge RFID, scanner ottici, ...).

Il software è compatibile con le seguenti versioni del sistema operativo Microsoft Windows™:

- Windows 7
- Windows 8 e 8.1
- Windows 10
- ed è stato realizzato secondo le più innovative tecniche di design che ne permette una fruizione facile e immediata in quanto il layout grafico è conforme ai nuovi standard di mercato.
- È possibile interloquire con tutte quelle periferiche che possono velocizzare il lavoro dell'utente come:
 - Scanner ottici
 - Lettore di badge magnetici
 - Lettori di badge RFID
 - Totem

Dispositivi sempre più importanti all'interno di una struttura aziendale poiché permettono un maggior controllo degli accessi e aumentano l'accuratezza dei dati inseriti nel sistema.

FUNZIONI SOFTWARE

Il software è composto da un completo database relazionale che consente un veloce accesso ai dati memorizzati permettendo una facile e immediata visualizzazione delle voci salvate come le pesate effettuate e i dati delle liste di codici.

Compatibilità con i più diffusi database *server-based* in circolazione:

- Microsoft SQL Server (2012, 2016) (con la possibilità di utilizzare l'autenticazione di Windows™)
- Oracle MySQL
- MariaDB

Il software permette di interloquire non solo con convertitori di peso connessi via porta seriale, ma anche con ripetitori con connessione ethernet, venendo incontro a quelle aziende votate ad una informatizzazione sempre più spinta.

Il software permette la gestione di un massimo di 6 codici con relative liste, altamente personalizzabili, dando la possibilità di memorizzare ed, eventualmente, obbligare l'inserimento dei codici recuperandoli dalla lista in fase di stampa del cartellino.

È possibile stampare il cartellino di avvenuta pesatura sui seguenti tipi di stampanti: A cartellino, Termica, di sistema (installata sul sistema operativo utilizzato) permettendo la personalizzazione dell'intestazione di stampa su 4 righe.

ALIBI MEMORY

Alibi Memory:

Memoria fiscale, per trasmissione omologata del peso a PC/PLC o memorizzazione su MMC/USB.

Orologio/calendario integrato per stampa della data/ora con PCB, morsetti, scatola in plastica ed etichette con marcatura UL (se presenti).

ONERI A CARICO DEL FORNITORE

Dichiarazione CE, e libretto d'uso e manutenzione.

Prima Verifica CE e Prima Verifica Periodica con validità anni tre.

N.1 Omologazione CE-M

Garanzia 24 mesi.

Stazione Remota per la raccolta dati

Caratteristiche funzionali:

Consente la trasmissione, l'aggregazione e l'elaborazione dei dati provenienti da varie attrezzature informatizzate operative in isole ecologiche fisse e mobili, presidiate e automatiche. In particolare, permette di operare con le seguenti tipologie di attrezzature:

Stazione Fissa di Identificazione con Interfaccia Utente e Pesatura con una bilancia;

La stazione è costituita da un personal computer dotato di una stampante, il tutto racchiuso all'interno di una struttura in carpenteria metallica in lamiera verniciata completa di gruppo di continuità.

La stazione Remota di Terra è in grado di comunicare con attrezzature informatiche abilitate al conferimento di rifiuti tramite porta ethernet o WI-FI.

Nella Stazione Remota di Terra è installato il software di gestione, la cui licenza d'uso è parte integrante dell'attrezzatura.

Il software di gestione consente l'integrazione dei dati provenienti dalle diverse giornate di operatività delle attrezzature ed altresì l'elaborazione di tali dati finalizzata al monitoraggio della raccolta differenziata.

La Stazione Remota di Terra consente di gestire l'andamento della raccolta differenziata, il quantitativo di rifiuti raccolto e suddiviso per materiale, utente, periodo, il calcolo del punteggio maturato da ciascun utente secondo criteri selezionabili, l'aggiornamento e l'allineamento delle anagrafiche di una o più attrezzature informatizzate presenti sul territorio, l'archiviazione dei dati storici, il back-up dei dati mediante masterizzazione di CD, da trasferire alle diverse attrezzature operanti sul territorio quando queste risultassero di dimensioni troppo pesanti per essere inviate a mezzo modem.

CARATTERISTICHE TECNICHE STAZIONE REMOTA DI TERRA

Personal Computer composto da:

- Alimentazione 750 VA
- Microprocessore tipo Intel I3 o I5 o AMD Ryzen
- 8 GB di RAM;
- 480/500 GB SSD;
- Scheda madre tipo MSI MB H310M PRO;
- Monitor colori 21,5" 16/9 HD, 5 ms;
- Tastiera standard;
- Mouse Ottico;
- Software Windows.
- Gruppo di continuità 1.000 VA;
- Stampante a getto d'inchiostro A4 A5;
- Modem RS232 per ricezione da GSM.